

Niveau 1

**Durée** : 4,0 Jour(s) - 28,0 heure(s)

**Nature de l'action** : Actions d'adaptation et de développement des compétences des salariés.

**Public** :

Ouvriers. Monteurs qualifiés. Artisans. Agents de maîtrise, techniciens d'entreprises de sociétés d'exploitation ou de distribution de carburants et combustibles. Étudiants ou demandeurs d'emplois dans le domaine de l'environnement.

**Pré-requis** :

Langue française, lue, parlée et écrite.

**Objectifs** :

Analyser et diagnostiquer la situation d'un stockage de liquides inflammables stockés à pression atmosphérique au vu des règles techniques et de sécurité applicables au stockage de produits pétroliers dans les lieux non visés par la législation des installations classées ni la réglementation des établissements recevant du public et toutes les normes en vigueur, par une approche manuelle et pragmatique.

**Moyens** :

Salle dédiée à la formation théorique et salle dédiée aux travaux pratiques.

Documents supports de formation projetés

Exposés théoriques

Étude de cas concrets

Mise à disposition de documents supports (Mémento papier niveau 1)

**Le Formateur** :

Le contenu pédagogique a été conçu en partenariat avec des experts du domaine.

**Programme** :

**JOUR n°1**

**A - LE STOCKAGE**

INTRODUCTION

LES MODES DE STOCKAGE

Enterré – en fosse – aérien

LES TYPES DE RÉSERVOIR

Acier - Thermoplastique - Thermodurcissable

IMPLANTATION DU STOCKAGE

Distances de sécurité

CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

**B – LES ÉQUIPEMENTS D'UN RÉSERVOIR**

## LES CONDUITES

Remplissage - Évent - Jauge - Alimentation - Retour

## LES ACCESSOIRES

### DE TRANSFERT

Pompes de transfert associées ou non à une nourrice

### DE MESURE DE NIVEAU (Jauges)

### DE PRÉVENTION DES POLLUTIONS

Limiteurs de remplissage

Clapets anti-siphon

Systèmes de détection de fuite

### DE PRÉVENTION DES INCENDIES

Vanne police

Prise de terre

### DE PRÉVENTION DES CORROSIONS

Protection cathodique

## JOUR n°2

### C – ÉTANCHÉITÉ DES RÉSERVOIRS

#### LES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTIONS INDIVIDUEL (Travailler en sécurité)

#### TESTS

##### PONCTUELS

Dépression - Mille bulles - Ultrasons - Vérification de niveau - Hydraulique - Mesure d'épaisseur (ultrasons) - Test de compacité (peigne électrique)

##### PERMANENT

Détecteurs de fuite

#### LA FICHE DE DIAGNOSTIC (partie 1)

##### PRÉSENTATION

Introduction

La fiche diagnostic "pas à pas"

Conclusion du diagnostic

Restitution au client

## JOUR n°3

#### LA FICHE DE DIAGNOSTIC (partie 2)

##### MISE EN OEUVRE

Le diagnostic (méthodologie - Exercices pratiques / 6 ateliers)

1. Contrôle d'un réservoir enterré de 5000 litres ou contrôle de la cuve d'essai.
2. Contrôle d'un réservoir aérien de 2000 litres.
3. Contrôle suite à un débordement.
4. Contrôle d'un détecteur de fuite en alarme.
5. Contrôle d'un réservoir en batterie.
6. Réception d'une nouvelle installation.

Rédaction de la fiche "DIAGNOSTIC"

##### RESTITUTION AU CLIENT

## JOUR n°4

### D - TEST D'ÉVALUATION (Connaissances et compétences)

#### PRATIQUES - Évaluation des compétences (Matin)

Atelier de mise en situation individuelle de 30 minutes (tirage au sort du thème d'évaluation)

#### THÉORIQUE - Évaluation individuelle des connaissances (Après midi) 01:00

QCM 45 questions

Cas concret (5 éléments de réponse)

#### FICHE D'ÉVALUATION ET DEBRIEFING DE LA FORMATION

**Mode d'évaluation des acquis :** Évaluation individuelle des compétences par une mise en situation sur atelier pratique (Durée de l'épreuve 30 minutes).  
Évaluation individuelle des connaissances (durée de l'épreuve : 1 heure)  
QCM 45 questions  
Cas concret (5 éléments de réponse)

**Validation :** Niveau requis  $\geq$  12/20 pour l'obtention du titre.